



## CÔNG TY TNHH SƠN PNA VIỆT NAM

ĐC: Lô CN2-11, CCN Yên Dương, xã Vũ Dương, tỉnh Ninh Bình.

Tel: 0228.3999.992

Website: www.sonpna.com.vn

MST: 0901041650

### THÔNG SỐ KỸ THUẬT SƠN CHỐNG NÓNG VÀ CHỐNG THẨM HỆ DUNG MÔI MÃ SẢN PHẨM SCN P3690S

#### THÔNG TIN SẢN PHẨM

SCN P3.690S là sơn phủ bảo vệ 1 thành phần, được sản xuất trên cơ sở nhựa Acrylic, bột màu, bi thủy tinh rỗng, dung môi và phụ gia. Dùng làm lớp sơn phủ trên bề mặt sắt thép, thép mạ kẽm, thép không gỉ đã được sơn chống gỉ.

#### CÔNG DỤNG

Được chế tạo để chống nóng cho các công trình dân dụng, công trình công nghiệp đặc biệt là cách nhiệt cho bề mặt kim loại, cách nhiệt cho vách tường nhà xưởng, mặt ngoài tường.

#### ĐẶC ĐIỂM CHÍNH

Màu sắc đa dạng.

Chịu UV rất tốt.

Bền màu lên đến 2 – 5 năm.

Khả năng bám dính rất tốt trên sắt.

Thời gian khô nhanh.

Bám dính rất tốt trên bề mặt lớp sơn chống gỉ hệ epoxy đã được làm sạch.

Có thể thi công sơn ngay tại nhà máy chế tạo và nơi lắp dựng.

Ít ảnh hưởng đến môi trường.

#### **Khả năng chống nóng phụ thuộc độ dày màng sơn.**

Nhiệt độ giảm từ 5 – 10°C với màng sơn khô tiêu chuẩn 50µm, nhiệt độ môi trường bên ngoài 40°C – 50°C.

Nhiệt độ giảm từ 10 – 15°C với màng sơn khô tiêu chuẩn 100µm, nhiệt độ môi trường bên ngoài 40°C – 50°C.

Nhiệt độ giảm từ 15 – 20°C với màng sơn khô tiêu chuẩn 150µm, nhiệt độ môi trường bên ngoài 40°C – 50°C.

#### ĐỘ DÀY & ĐỊNH MỨC

	Tối thiểu	Tối đa	Tiêu chuẩn
Độ dày, khô (µm)	50	150	100
Độ dày, ướt (µm)	142	428	285
Đ.mức lý thuyết (m <sup>2</sup> /l)	14,0	8,7	7,0
Đ.mức thực tế (m <sup>2</sup> /l)	4,9	1,63	2,45

Sơn chống nóng SCN P 3.690S

Ngày phát hành: 01/07/2025



## CÔNG TY TNHH SƠN PNA VIỆT NAM

ĐC: Lô CN2-11, CCN Yên Dương, xã Vũ Dương, tỉnh Ninh Bình.

Tel: 0228.3999.992

Website: www.sonpna.com.vn

MST: 0901041650

### THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Màu sắc:	Màu trắng		
Độ bóng (60°):	> 80 GU ( ASTM D523)		
Tỷ trọng khối lượng:	1.30 – 1,40 g/ml (ISO 2811-1:2011)		
% thể tích chất rắn:	35 ± 2% (ASTM D2369-05)		
Hệ sơn:	1 thành phần		
Điểm chớp cháy:	20°C (ISO 3679 Method 1)		
Độ nhớt (KU):	65 ± 2 (ASTM D562)		
Thời gian khô:	Thời gian khô của màng sơn phụ thuộc và liên quan đến các yếu tố như sự lưu chuyển của không khí, nhiệt độ, độ dày màng sơn, số lớp sơn,... Các số liệu đưa ra dưới đây dựa vào các điều kiện sau: Thông gió tốt, chiều dày màng sơn tiêu chuẩn, sơn 1 lớp.		
Nhiệt độ bề mặt	15°C	25°C	40°C
Thời gian khô mặt	30 phút	20 phút	10 phút
T.g khô hoàn toàn	32 giờ	28 giờ	24 giờ
T.g sơn lớp kế tiếp	6 giờ	5 giờ	4 giờ
Độ bền nước:	Giới hạn		
Độ bền dung môi:	Giới hạn		
Độ bền hóa chất:	Giới hạn		
Độ bền mài mòn:	Giới hạn		
Độ bền UV:	Rất tốt		
VOC:	< 640 g/l (TCVN 10370-1:2014)		
Thời gian bảo quản:	12 tháng		

### CHUẨN BỊ BỀ MẶT

Không nên sơn khi bề mặt có nước, hơi ẩm, dầu mỡ, các vết gỉ sét cũng như các vết bẩn khác.

Bề mặt phải khô, sạch, không dính tạp chất bẩn theo tiêu chuẩn ISO 8504 - 2:2000.

Bề mặt thép mới chưa xử lý: Độ sạch phun cát hoặc bi đạt tiêu chuẩn Sa2.0 (ISO 8501-1:2007). Độ nhám bề mặt sử dụng hạt thổi thích hợp để đạt độ nhám cấp độ Medium G (50-85 μm, Ry5) (ISO 8503-2). Có thể chấp nhận làm sạch bằng cơ học đạt tiêu chuẩn tối thiểu St2 (ISO 8501 - 1:2007).



## CÔNG TY TNHH SƠN PNA VIỆT NAM

ĐC: Lô CN2-11, CCN Yên Dương, xã Vũ Dương, tỉnh Ninh Bình.

Tel: 0228.3999.992

Website: www.sonpna.com.vn

MST: 0901041650

---

Bề mặt sắt thép phải được vệ sinh, các vị trí bị lỗi phải được xử lý trước khi sơn phủ, tốt nhất nên sơn lớp lót epoxy trước khi phủ màu.

---

### ĐIỀU KIỆN THI CÔNG

Chỉ được sơn khi trời nắng ráo, không có mưa (nếu sơn ngoài trời), nhiệt độ > 10°C, độ ẩm không khí < 80%, nhiệt độ và độ ẩm môi trường được đo tại khu vực xung quanh bề mặt. Thi công trong khu vực kín phải được thông gió tốt để đảm bảo cho quá trình khô.

### PHƯƠNG PHÁP THI CÔNG

#### Súng phun:

Đây là phương pháp nhanh, hiệu quả, tiết kiệm thời gian. Khó sơn ở những nơi có không gian nhỏ hẹp, thông thoáng không tốt. thợ sơn đòi hỏi phải có tay nghề. Tỷ lệ sơn hao hụt lớn hơn so với các phương pháp khác.

#### Dùng cọ lăn

Có thể sử dụng cho những vị trí nhỏ nhưng không nên dùng để thi công lớp sơn chống rỉ thứ nhất.

#### Dùng chổi (cọ sơn)

Chỉ dùng cọ để sơn cho những vị trí nhỏ mà các phương pháp trên không sử dụng được. Chú ý khi sơn để đạt được chiều dày quy định.

---

### DỮ LIỆU THI CÔNG

**Khuấy trộn sơn:** Khuấy sơn thật kỹ trước khi sơn, đối với thùng 20 lít nên sang thùng để dễ khuấy trộn.

**Dung môi pha loãng:** ET01

**Tỷ lệ pha thêm:** 0 – 5%

*Dữ liệu cho máy phun sơn áp lực cao (súng phun không không khí)*

Áp lực tại đầu súng phun: 12-15MPa (120-150 bar, 1700-2130 psi).

Cỡ béc: béc sơn Graco mã 313 – 317

Góc phun: 45 – 90°

Khoảng cách từ đầu béc đến tiết diện cần phun: 0,4 - 0,6m

---

### HỆ SƠN TIÊU BIỂU

**Sơn lớp SCN P3690S**                      **1x100 μm ( chiều dày khô)**

Hoặc

**Chống gỉ Epoxy**                              **1x50 μm ( chiều dày khô)**

**Sơn lớp SCN P3690S**                      **1x100 μm ( chiều dày khô)**

*Sơn chống nóng SCN P 3.690S*

*Ngày phát hành: 01/07/2025*



## CÔNG TY TNHH SƠN PNA VIỆT NAM

ĐC: Lô CN2-11, CCN Yên Dương, xã Vũ Dương, tỉnh Ninh Bình.

Tel: 0228.3999.992

Website: www.sonpna.com.vn

MST: 0901041650

### BẢO QUẢN

Được bảo quản theo quy định về an toàn của mỗi quốc gia. Song tốt nhất là bảo quản sản phẩm tại nơi khô ráo, thoáng mát, tránh mưa tạt, dột, tránh ánh nắng trực tiếp của mặt trời và phải được thông thoáng tốt. Tránh xa nguồn nhiệt và thiết bị phát lửa. Thùng chứa sản phẩm phải luôn được đậy kín.

### VẬN CHUYỂN

Vận chuyển cẩn thận, tránh va đập mạnh.

### ĐÓNG GÓI

#### Loại sơn 1 thành phần

Thùng 5 lít.

Thùng 20 lít.

### THÔNG TIN AN TOÀN

Sơn là sản phẩm rất dễ cháy. Cấm mọi nguồn nhiệt khi sản xuất cũng như sử dụng, tiếp xúc với sơn. Thông thoáng tốt. Mang đầy đủ trang bị bảo hộ lao động. Tránh hít phải hơi sơn, bụi sơn. Tránh để tác động lên da. Nếu để sơn dính trên da phải dùng nước xà bông, hoặc chất tẩy rửa thích hợp rửa sạch ngay lập tức. Nếu sơn bắn vào mắt phải rửa bằng nước sạch và đến trung tâm y tế ngay lập tức. Vui lòng xem kỹ hướng dẫn và lưu ý những cảnh báo về an toàn khi sử dụng được in trên bao bì.

Để biết thêm chi tiết về sự ảnh hưởng đến sức khỏe và an toàn cũng như các khuyến cáo về an toàn khi sử dụng sản phẩm này, xem thêm chi tiết trong **Bảng Thông Số An Toàn Sản Phẩm**.

### GHI CHÚ:

*Các thông số trong bảng kỹ thuật này được dựa vào các bước thí nghiệm mà chúng tôi tin tưởng là chính xác và chỉ được dùng để làm hướng dẫn. Tất cả các khuyến cáo hoặc lời đề nghị liên quan đến sử dụng sản phẩm do hãng sơn PNA Việt Nam sản xuất hoặc được ghi trong tài liệu kỹ thuật. Tuy nhiên trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi các thông số đưa ra mà không cần thông báo trước.*

*Bản thông tin kỹ thuật này được phát hành ngày 01 tháng 07 năm 2025 và được thay cho các bản đã được phát hành trước.*